

Reling Journey TC 52

Art.-Nr.: 610.058 schwarz



An der Steinmauer 6
66955 Pirmasens
Germany

Tel: +49 (0) 6331 1453 100
Fax: +49 (0) 6331 1453 120
e-mail: vertrieb@hepco-becker.de

Internet: www.hepco-becker.de

Motorradkoffer
Gepäckträger
Zweiradzubehör
Werkzeugkoffer
Spezialkoffer

Der Bausatz umfasst folgende Teile:

Pos	Menge (Stk) (quant)	Benennung (description)
1	1	Reling
2	3	Sechskantschraube M6 x 20
3	3	Karoseriescheibe 6,4 x 18 mm
4	6	Kunststoffscheibe
5	3	Kunststoffkappe M6

Montagehinweise

1 Montage der Reling

Schneiden Sie die Bohrschablone entlang der durchgezogenen Linie aus und falten eine Lasche entlang der gestrichelten Linie an. Anschließend legen Sie die Bohrschablone auf die silberne Kunststoffblende so auf, dass der gefaltete Papierabschnitt sich vorne am Griff einhängt. Fixieren Sie nun die Bohrlehre mit ein paar Klebestreifen. Können Sie das Loch an der vorhergesehenen Bohrposition an und bohren Sie im Anschluss ein Loch mit einem Bohrer 7,5mm, Abb. 1.

Nun setzen Sie auf die Bohrung eine Kunststoffscheibe und darüber die Reling. Fädeln Sie auf die Sechskantschraube M6 x 20 zuerst die Karoseriescheibe und dann die Kunststoffscheibe auf. Die Reling wird von innen mit dieser vorbereitenden Schraube leicht fixiert. Nun wird die Reling auf dem Deckel zentrisch ausgerichtet und unter den hinteren beiden Anschraubpunkten ein Klebestreifen geklebt.

Tipp:

Kleben sie die Kunststoffscheiben mit Sekundenkleber o.ä. vorher an die Anschraubpunkten zentrisch an. Zeichnen Sie die Kunststoffscheiben mit einem Stift auf dem Klebestreifen ab nachdem Sie die Kunststoffscheiben zentrisch untergelegt haben.

Nun die Reling abnehmen. Zeichnen Sie die Mitte an und Können diese. Danach werden mit einem Bohrer 7,5mm senkrecht zur Oberfläche die Löcher gebohrt. Danach das Topcase von den Klebestreifen frei machen und die Schrauben, wie oben beschrieben, vorbereiten. Die Reling aufsetzen und montieren. Danach wird die Kunststoffkappe M6 auf den Schraubenkopf gedrückt.

Tipp:

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Anzugsmoment von 5Nm erst fest, wenn alle Schrauben zwei – drei Umdrehungen eingedreht sind.

Bitte wenden!



Abb. 1: Anbringen der Bohrschablone



Abb. 2: Markieren der Bohrungen



Abb. 3: Topcase mit Bohrbild



Abb. 4: Fertig montiert, Anzugsmoment 5 NM